

Link do produktu: <https://www.cleanea.com.pl/zamiatarka-bateryjna-samojezdna-dusty-1100-et-p-455.html>



Zamiatarka bateryjna samojezdna DUSTY 1100 ET

Dostępność

Dostępny

Opis produktu

ZAMIATARKA JEZDNA DUSTY 110 ET, STH przemysłowa zamiatarka bezpyłowa z trakcją i operatorem siedzącym.

- Koła z gumy niebrudzącej
- Haki do podnoszenia
- Reflektor przedni
- Szczotki 2 sztuki -podnoszone niezależne
- Sygnalizacja biegu wstecznego
- Kłapa z pedałem podnoszenia do większych odpadów
- Wodoodporny filtr panelowy
- Elektro - magnetyczny otrząsacz filtra powietrza
- Pojemnik na odpady na własnych metalowych kołach z systemem idealnego zamknięcia i uszczelnienia
- Czas pracy ponad 3 godziny
- Dwa hamulce tarczowe 160 mm na kołach tylnych
- Pedał hamulca oraz hamulec postojowy z dźwignią na uchwycie
- Zasilanie z baterii dwoma niezależnymi silnikami na tylne koła
- 3 silniki, każdy osobno dla trakcji, szczotki, turbiny
- Wyświetlacz stanu naładowania akumulatora
- Obszerna skrzynia ładunkowa na akumulatory (2 lub 4)
- Lampa żółta migająca na kolumnie (opcja)
- Monitorowanie i sygnalizacja błędów
- Hydrokinetyczna skrzynia biegów z przekładnią progresywną
- Rozrusznik elektryczny oraz mechaniczny
- Dołączony akumulator rozruchu silnika i awaryjna ładowarka
- System wyłącznika bezpieczeństwa zapobiegający przypadkowemu włączeniu się zamiatarki
- System Bezpieczeństwa poziomu oleju "OIL ALERT"

Czytaj więcej

Zastosowanie

DUSTY 1100 ET KOD B.SZUB01007

Wydajność

5.000 m²/h

Trakcja	Napęd własny
Moc silnika	1,1 kW
Typ silnika	Elektryczny
Szerokość robocza	650 mm
Akumulator	12 V/140 Ah
Pojemność zbiornika	65 Lt
Powierzchnia filtra .	2,5 m ²
Wymiar podstawy	1,400 x 950 mm
Wysokość	1,070 mm
Waga	160 kg

DUSTY 1100 ET + KOD B.SZUB02007

Wydajność	5.000 m ² /h
Trakcja	Napęd własny
Moc silnika	1,3 kW
Typ silnika	Elektryczny
Szerokość robocza	650 mm
Akumulator	12 V/140 Ah
Pojemność zbiornika	65 Lt
Powierzchnia filtra .	2,5 m ²
Wymiar podstawy	1,520 x 980 mm
Wysokość	1,100 mm
Waga	210 kg

DUSTY 1100STH KOD B.SZUB01041

Wydajność	5,000 m ² /h
Trakcja	Napęd własny
Moc silnika	5,3 HP
Typ silnika	Benzyna HONDA
Szerokość robocza	850 mm
Akumulator	12 V/140 Ah
Pojemność zbiornika	65 Lt
Powierzchnia filtra .	2,5 m ²
Wymiar podstawy	1,400 x 950 mm
Wysokość	1,070 mm
Waga	160 kg

DUSTY 1100 STH+ KOD B.SZUB02041

Wydajność	5.000 m ² /h
Trakcja	Napęd własny
Moc silnika	5,4 HP
Typ silnika	Benzyna HONDA
Szerokość robocza	850 mm
Akumulator	12 V/140 Ah
Pojemność zbiornika	65 Lt
Powierzchnia filtra .	2,5 m ²
Wymiar podstawy	1,520 x 980 mm
Wysokość	1,100 mm
Waga	210 kg

Akcesoria w komplecie



Kod SPA
Szczotka boczna standard



Kod SPC
Szczotka główna standard



Kod. FIL
Filtr główny standard 14 mikronów pokrywany żywicą



Kod. CHA
Ładowarka/prostownik impulsowy 12/24V



Kod. BAT
Akumulator żelowy 120 Ah 12 V 345/171/285 mm 42 kG

Akcesoria dodatkowe



Kod SPC
Szczotka główna z włosiem twardym



Kod. FIL
Filtr główny zmywalny wodoodporny 20 mikronów



Kod. FIL
Filtr główny zmywalny wodoodporny 5 mikronów



Kod. BAT6
Akumulator żelowy 175 Ah 180/171/285 mm 28 kG



Kod. BATA
Akumulator kwasowy 120 Ah 345/171/285 mm 41 kg

Zastosowanie

